



Serie IT 380

H.E.S. system
Hibrid Energy Saving



Caratteristiche tecniche/Technical data

FL 380 IT HES

Classificazione/Classification	Euromap	3200/2237		
Diametro Vite/Screw diameter	mm	65	70	75
Rapporto L/D vite/Screw L/D ratio	L/D	21,5	20	18,7
Corsa vite/Screw stroke	mm	315		
Volume d'iniezione calcolato/Calculated injection volume	cm ³	1044	1211	1390
Capacità effettiva d'iniezione (PS)/Real injection capacity (PS)	g	965	1120	1285
Portata d'iniezione/Injection rate	cm ³ /sec	343	398	456
Pressione massima sul materiale/Max.pressure on material	bar	2141	1846	1608
Coppia vite/Screw torque	Nm	2300		
Velocità rotazione vite/Screw rotating speed	r.p.m	0-229		
Capacità di plastificazione/Plasticising capacity (PS)	g/sec	49	60	68
Controllo temperature zone/Temperature control zones	n°	5+1		
Potenza riscaldamento installata/Heating input power	kW	25		
Forza chiusura stampo/Mould clamping force	T	380		
Corsa apertura stampo/Mould opening stroke	mm	680		
Spessore Stampo/Mould thickness (min-max)	mm	250-720		
Passaggio delle colonne/Space between H x V tie bars	mm	710x710		
Forza estrattore oleodinamico/Hydraulic ejection force	T	11		
Corsa estrattore oleodinamico/Hydraulic ejector stroke	mm	200		
Potenza motore pompa/Pump driving power	kW	55		
Capacità olio serbatoio/Container oil capacity	lt	300		
Max pressione sistema idraulico/Max pressure idraulic sistem	bar	175		
Peso della pressa/Net weight of machine	kg	15000		
Dimens.d'ingomb.:lung/largh/alt/Overall sizes:length/width/height	mm	7470x1950x2150		

